

## ANS会ステンレス鋼板調査表

【平成19年5月末現在】

H19. 6. 20

(1) 材料在庫調査

(単位：トン)

	熱延品			計	冷延品	合計	報告条件
	4Hi	HCS					
Ni系	SUS304系	21,010	8,418	29,428	4,341	33,769	※自社在庫のほかに留置・預託材すべてを報告してください。 ※月末時点、仲継地等で貴社に所有権の移転が行われたものも含まれます。 ※HCSは板形状になったシャリング母材を指し、HotCoilは含みません。 ※SUS304系とはSUS304, SUS304L, SUS304N等 ※SUS316系とはSUS316, SUS316L, SUS317等Moを含むもの ※Ni系その他はCr+Ni、オースタイト組織を含む二相鋼を含む ※冷延品は厚板シャリングに付随するものを指し、コイルセンター部門・ 薄板部門等分けることができれば、除外してください。 ※残材・端板は熱延品計欄に記入してください。
	SUS316系	3,525	1,581	5,106	847	5,953	
	その他	794	541	1,335	182	1,517	
	計	25,329	10,540	35,869	5,370	41,239	
Cr系	553	77	630	57	687		
Mn系	0	0	0	0	0		
母材合計	25,882	10,617	36,499	5,427	41,926		
残材・端板			5,453	584	6,037		
材料合計			41,952	6,011	47,963		

在庫比率 (単位：ヶ月)	3.76	2.25	3.47
--------------	------	------	------

(2) 販売実態調査

(単位：トン)

	熱延品	冷延品	合計	報告条件
①プラズマ製品 (含むレーザ)	3,858	271	4,129	※プラズマ製品 (含むレーザ) は製品重量のみ記入、最小原板の70%換算でも可といたします。
②シャリング製品	4,194	900	5,094	
③原板のまま (含む定尺)	3,096	1,498	4,594	
合計	11,148	2,669	13,817	※原板のままとは未加工で販売したもの。

スクラップ発生量	1,243	(単位：トン)
----------	-------	---------

①調査の目的	全国のステンレス厚板シャリング業界の経営安定に寄与し、内外に広く公表できる統計資料にすることを目的とする。
②個企業情報機密	公表するものは集計表のみとし、個企業情報は機密扱いとする。
③提出期日	毎月15日までに事務局へ電子メールで報告、毎月20日に電子メールで配信する。 メールアドレス：tsda2000@sweet.ocn.ne.jp Fax:03-5687-8551

全国ステンレス厚板シャリング工業会

調査表No.	全国
--------	----

# ANS会ステンレス鋼板調査表

【平成19年5月末現在】

H19. 6. 20

(1) 材料在庫調査

(単位：トン)

		熱延品		計	冷延品	合計	報告条件
		4Hi	HCS				
Ni系	SUS304系	7,916	2,492	10,408	1,120	11,528	※自社在庫のほかに留置・預託材すべてを報告してください。 ※月末時点、仲継地等で貴社に所有権の移転が行われたものも含まれます。 ※HCSは板形状になったシャリング母材を指し、HotCoilは含みません。 ※SUS304系とはSUS304, SUS304L, SUS304N等 ※SUS316系とはSUS316, SUS316L, SUS317等Moを含むもの ※Ni系その他はCr+Ni、オーステナイト組織を含む二相鋼を含む ※冷延品は厚板シャリングに付随するものを指し、コイルセンター部門・薄板部門等分けることができれば、除外してください。 ※残材・端板は熱延品計欄に記入してください。
	SUS316系	695	374	1,069	110	1,179	
	その他	151	49	200	2	202	
	計	8,762	2,915	11,677	1,232	12,909	
Cr系		102	1	103	2	105	
Mn系		0	0	0	0	0	
母材合計		8,864	2,916	11,780	1,234	13,014	
残材・端板				2,535	133	2,668	
材料合計				14,315	1,367	15,682	

在庫比率 (単位：ヶ月)	4.47	2.11	4.07
--------------	------	------	------

(2) 販売実態調査

(単位：トン)

	熱延品	冷延品	合計	報告条件
①プラズマ製品 (含むレーザ)	1,358	100	1,458	※プラズマ製品 (含むレーザ) は製品重量のみ記入、最小原板の70%換算でも可といたします。
②シャリング製品	1,537	280	1,817	
③原板のまま (含む定尺)	307	267	574	
合計	3,202	647	3,849	※原板のままとは未加工で販売したもの。

スクラップ発生量		375
----------	--	-----

(単位：トン)

①調査の目的	全国のステンレス厚板シャリング業界の経営安定に寄与し、内外に広く公表できる統計資料にすることを目的とする。
②個企業情報機密	公表するものは集計表のみとし、個企業情報は機密扱いとする。
③提出期日	毎月15日までに事務局へ電子メールで報告、毎月20日に電子メールで配信する。 メールアドレス：tsda2000@sweet.ocn.ne.jp Fax:03-5687-8551

全国ステンレス厚板シャリング工業会

調査表No.	関東
--------	----

## ANS会ステンレス鋼板調査表

【平成19年5月末現在】

H19. 6. 20

(1) 材料在庫調査

(単位：トン)

		熱延品		計	冷延品	合計	報告条件
		4Hi	HCS				
Ni系	SUS304系	1,013	1,208	2,221	249	2,470	※自社在庫のほかに留置・預託材すべてを報告してください。 ※月末時点、仲継地等で貴社に所有権の移転が行われたものも含まれます。 ※HCSは板形状になったシャリング母材を指し、HotCoilは含みません。 ※SUS304系とはSUS304, SUS304L, SUS304N等 ※SUS316系とはSUS316, SUS316L, SUS317等Moを含むもの ※Ni系その他はCr+Ni、オーステナイト組織を含む二相鋼を含む ※冷延品は厚板シャリングに付随するものを指し、コイルセンター部門・薄板部門等分けることができれば、除外してください。 ※残材・端板は熱延品計欄に記入してください。
	SUS316系	79	61	140	10	150	
	その他	9	37	46	0	46	
	計	1,101	1,306	2,407	259	2,666	
Cr系		0	0	0	0	0	
Mn系		0	0	0	0	0	
母材合計		1,101	1,306	2,407	259	2,666	
残材・端板				426	25	451	
材料合計				2,833	284	3,117	

在庫比率 (単位：ヶ月)	3.94	2.09	3.65
--------------	------	------	------

(2) 販売実態調査

(単位：トン)

	熱延品	冷延品	合計	報告条件
①プラズマ製品 (含むレーザ)	159	15	174	※プラズマ製品 (含むレーザ) は製品重量のみ記入、最小原板の70%換算でも可といたします。
②シャリング製品	366	55	421	
③原板のまま (含む定尺)	194	66	260	※原板のままとは未加工で販売したもの。
合計	719	136	855	

スクラップ発生量			113	(単位：トン)
----------	--	--	-----	---------

①調査の目的	全国のスチレンス厚板シャリング業界の経営安定に寄与し、内外に広く公表できる統計資料にすることを目的とする。
②個企業情報機密	公表するものは集計表のみとし、個企業情報は機密扱いとする。
③提出期日	毎月15日までに事務局へ電子メールで報告、毎月20日に電子メールで配信する。 メールアドレス：tsda2000@sweet.ocn.ne.jp Fax:03-5687-8551

全国ステンレス厚板シャリング工業会

調査表No. 名古屋

## ANS会ステンレス鋼板調査表

【平成19年5月末現在】

H19. 6. 20

(1) 材料在庫調査

(単位：トン)

		熱延品		計	冷延品	合計	報告条件
		4Hi	HCS				
Ni系	SUS304系	7,448	2,752	10,200	1,735	11,935	※自社在庫のほかに留置・預託材すべてを報告してください。 ※月末時点、仲継地等で貴社に所有権の移転が行われたものも含まれます。 ※HCSは板形状になったシャリング母材を指し、HotCoilは含みません。 ※SUS304系とはSUS304, SUS304L, SUS304N等 ※SUS316系とはSUS316, SUS316L, SUS317等Moを含むもの ※Ni系その他はCr+Ni、オーステナイト組織を含む二相鋼を含む ※冷延品は厚板シャリングに付随するものを指し、コイルセンター部門・薄板部門等分けることができれば、除外してください。 ※残材・端板は熱延品計欄に記入してください。
	SUS316系	2,116	777	2,893	616	3,509	
	その他	458	298	756	98	854	
	計	10,022	3,827	13,849	2,449	16,298	
Cr系		449	76	525	29	554	
Mn系		0	0	0	0	0	
母材合計		10,471	3,903	14,374	2,478	16,852	
残材・端板				1,754	274	2,028	
材料合計				16,128	2,752	18,880	

在庫比率 (単位：ヶ月)	3.23	2.05	2.98
--------------	------	------	------

(2) 販売実態調査

(単位：トン)

	熱延品	冷延品	合計	報告条件
①プラズマ製品 (含むレーザ)	1,634	94	1,728	※プラズマ製品 (含むレーザ) は製品重量のみ記入、最小原板の70%換算でも可といたします。
②シャリング製品	1,580	385	1,965	
③原板のまま (含む定尺)	1,784	867	2,651	
合計	4,998	1,346	6,344	※原板のままとは未加工で販売したもの。

スクラップ発生量		551
----------	--	-----

(単位：トン)

①調査の目的	全国のステンレス厚板シャリング業界の経営安定に寄与し、内外に広く公表できる統計資料にすることを目的とする。
②個企業情報機密	公表するものは集計表のみとし、個企業情報は機密扱いとする。
③提出期日	毎月15日までに事務局へ電子メールで報告、毎月20日に電子メールで配信する。 メールアドレス：tsda2000@sweet.ocn.ne.jp Fax:03-5687-8551

全国ステンレス厚板シャリング工業会

調査表No.	関西
--------	----

## ANS会ステンレス鋼板調査表

【平成19年5月末現在】

H19. 6. 20

(1) 材料在庫調査

(単位：トン)

		熱延品		計	冷延品	合計	報告条件
		4Hi	HCS				
Ni系	SUS304系	3,933	1,351	5,284	971	6,255	※自社在庫のほかに留置・預託材すべてを報告してください。 ※月末時点、仲継地等で貴社に所有権の移転が行われたものも含まれます。 ※HCSは板形状になったシャリング母材を指し、HotCoilは含みません。 ※SUS304系とはSUS304, SUS304L, SUS304N等
	SUS316系	481	267	748	107	855	
	その他	153	127	280	81	361	
	計	4,567	1,745	6,312	1,159	7,471	
Cr系		2	0	2	26	28	※SUS316系とはSUS316, SUS316L, SUS317等Moを含むもの
Mn系		0	0	0	0	0	※Ni系その他はCr+Ni、オーステナイト組織を含む二相鋼を含む
母材合計		4,569	1,745	6,314	1,185	7,499	※冷延品は厚板シャリングに付随するものを指し、コイルセンター部門・
残材・端板				414	32	446	薄板部門等分けることができれば、除外してください。
材料合計				6,728	1,217	7,945	※残材・端板は熱延品計欄に記入してください。

在庫比率 (単位：ヶ月)	3.93	2.57	3.63
--------------	------	------	------

(2) 販売実態調査

(単位：トン)

	熱延品	冷延品	合計	報告条件
①プラズマ製品 (含むレーザ)	561	56	617	※プラズマ製品 (含むレーザ) は製品重量のみ記入、最小原板の70%換算でも可といたします。
②シャリング製品	580	152	732	
③原板のまま (含む定尺)	572	265	837	※原板のままとは未加工で販売したもの。
合計	1,713	473	2,186	

スクラップ発生量		142
----------	--	-----

(単位：トン)

①調査の目的	全国のスチレンス厚板シャリング業界の経営安定に寄与し、内外に広く公表できる統計資料にすることを目的とする。
②個企業情報機密	公表するものは集計表のみとし、個企業情報は機密扱いとする。
③提出期日	毎月15日までに事務局へ電子メールで報告、毎月20日に電子メールで配信する。 メールアドレス：tsda2000@sweet.ocn.ne.jp Fax:03-5687-8551

全国ステンレス厚板シャリング工業会

調査表No.	中国
--------	----

## ANS会ステンレス鋼板調査表

【平成19年5月末現在】

H19. 6. 20

(1) 材料在庫調査

(単位：トン)

		熱延品		計	冷延品	合計	報告条件
		4Hi	HCS				
Ni系	SUS304系	700	615	1,315	266	1,581	※自社在庫のほかに留置・預託材すべてを報告してください。 ※月末時点、仲継地等で貴社に所有権の移転が行われたものも含まれます。 ※HCSは板形状になったシャリング母材を指し、HotCoilは含みません。 ※SUS304系とはSUS304, SUS304L, SUS304N等
	SUS316系	154	102	256	4	260	
	その他	23	30	53	1	54	
	計	877	747	1,624	271	1,895	
Cr系		0	0	0	0	0	※SUS316系とはSUS316, SUS316L, SUS317等Moを含むもの
Mn系		0	0	0	0	0	※Ni系その他はCr+Ni、オーステナイト組織を含む二相鋼を含む
母材合計		877	747	1,624	271	1,895	※冷延品は厚板シャリングに付随するものを指し、コイルセンター部門・
残材・端板				324	120	444	薄板部門等分けることができれば、除外してください。
材料合計				1,948	391	2,339	※残材・端板は熱延品計欄に記入してください。

在庫比率 (単位：ヶ月)	3.77	5.86	4.01
--------------	------	------	------

(2) 販売実態調査

(単位：トン)

	熱延品	冷延品	合計	報告条件
①プラズマ製品 (含むレーザ)	146	6	152	※プラズマ製品 (含むレーザ) は製品重量のみ記入、最小原板の70%換算でも可といたします。
②シャリング製品	131	28	159	
③原板のまま (含む定尺)	239	33	272	※原板のままとは未加工で販売したもの。
合計	517	67	583	

スクラップ発生量	62
----------	----

(単位：トン)

①調査の目的	全国のステンレス厚板シャリング業界の経営安定に寄与し、内外に広く公表できる統計資料にすることを目的とする。
②個企業情報機密	公表するものは集計表のみとし、個企業情報は機密扱いとする。
③提出期日	毎月15日までに事務局へ電子メールで報告、毎月20日に電子メールで配信する。 メールアドレス：tsda2000@sweet.ocn.ne.jp Fax:03-5687-8551

全国ステンレス厚板シャリング工業会

調査表No.	九州
--------	----

平成19年5月度

## ANS会ステンレス鋼板調査・合計表1（在庫・熱延・生産）

月/トン

	平成17年度				平成18年度				平成19年度				前期比	前年比	前々年比	
	4~6月	7~9月	10~12月	1~3月	4~6月	7~9月	10~12月	1~3月	4月	5月	6月	4~6月				
熱延・4H i	関東	0	7,176	7,692	8,772	8,484	7,333	7,046	7,863	8,559	8,864		8,712	848	-60	8,712
	名古屋	0	1,309	987	727	959	1,044	1,008	977	1,077	1,101		1,089	112	362	1,089
	関西	0	10,825	10,333	10,390	10,038	9,242	8,843	9,530	10,153	10,471		10,312	782	-78	10,312
	中国	0	4,566	4,425	4,449	4,165	3,806	3,698	3,980	4,299	4,569		4,434	454	-15	4,434
	九州	0	1,187	885	775	896	852	735	832	892	877		885	52	109	885
	小計	0	25,063	24,323	25,114	24,542	22,277	21,329	23,183	24,980	25,882	0	25,431	2,248	317	25,431
熱延・H C S	関東	0	2,185	2,284	2,500	2,512	2,285	2,410	2,610	2,928	2,916		2,922	312	422	2,922
	名古屋	0	418	398	629	790	672	878	1,110	1,274	1,306		1,290	180	661	1,290
	関西	0	2,932	3,179	3,317	3,246	3,019	3,476	3,922	3,839	3,903		3,871	-51	554	3,871
	中国	0	1,616	1,557	1,415	1,431	1,447	1,507	1,456	1,674	1,745		1,710	254	295	1,710
	九州	0	1,066	1,004	925	810	807	761	796	717	747		732	-64	-193	732
	小計	0	8,217	8,422	8,786	8,789	8,230	9,031	9,894	10,432	10,617	0	10,525	631	1,738	10,525
合計	31,403	33,280	32,744	33,900	33,332	30,506	30,360	33,077	35,412	36,499	0	35,956	2,879	2,056	4,553	